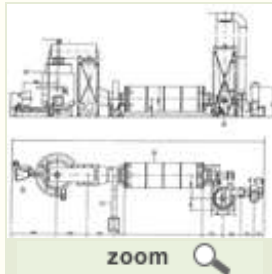




PELLETIERANLAGEN

impianti produzione pellets - [sito italiano](#)

pellet plants - [english homepage](#)



Komplette Pelletieranlage

Komplette Pelletieranlagen bestehend aus Pelletpresse, Mahlwerk, Transportanlagen, Gegenstromkühlung, Multizyklon, Silos, Trocknungsanlage und Verpackungsanlage.

Um eine komplette Pelletieranlage liefern zu können, sind vorerst genaue Spezifikationen der gewünschten Anlage notwendig.

[Beschreibung](#)



Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-27/2R

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 270 mm, Produktion 100-200 kg/h Pellets

[Beschreibung](#)



Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-30/2R

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 304 mm, Produktion 180-300 kg/h Pellets

[Beschreibung](#)



Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-40/2R

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 410 mm, Produktion 500-700 kg/h Pellets

[Beschreibung](#)




Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-53/2R/1M

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen

- Aktionen
- Gebrauchtmaschinen
- **Standardmaschinen**
 - Abrichthobelmaschinen
 - Absauganlagen u. Rohrbauteile
 - Brikettierpressen
 - Bandsägen
 - Dickenhobelmaschinen
 - Drechselmaschinen
 - Formatkreissägen
 - Furnierbearbeitung
 - Kantenschleifmaschinen
 - Kombinierte Hobelmaschinen
 - Kompressoren
 - Kreissägefräsmaschinen
 - Langbandschleifmaschinen
 - Langlochbohr- u. Dübelbohrmaschinen
 - Massiv-Holz- Auftrennsägen
 - Pelletierpressen
 - Pressen
 - Tischfräsmaschinen
 - Transportgeräte u. Systeme
 - Zimmereimaschinen
 - Sonstige Maschinen
- Spezialmaschinen
- Kleinmaschinen und W.
- Heimwerkmaschinen
- Verbrauchsgüter



zoom 

konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 535 mm, Produktion 1200-1500 kg/h Pellets

Beschreibung 



zoom 

Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-66/2R/1M

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 660 mm, Produktion 1600-1800 kg/h Pellets

Beschreibung 



zoom 


Pelletpresse Serie ORTLER Modell T-80/2R/2M

Mechanische Pelletpresse für den Dauereinsatz im Zweischichtbetrieb optimal geeignet. Pelletpressen benötigen konstant gleich bleibendes Material von hoher Güte, damit normgerechte Pellets produziert werden können. Das Material sollte nicht größer als 5 mm sein und die Holzfeuchte darf maximal 12% betragen.

Durchmesser der Matrize 800 mm, Produktion 1700-2400 kg/h Pellets

Beschreibung 



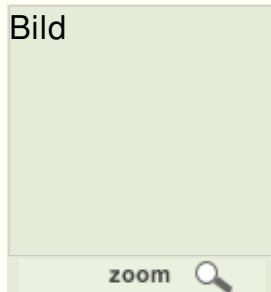
zoom 

Manuelle Verpackungsanlage für Pelletieranlagen


Waage mit Absackung für offene Säcke zur Befüllung mit körnigem oder pulverförmigem Material, bestehend aus folgenden Komponenten: Elektropneumatischer Schmetterlingschieber für die Materialbefüllung der Säcke, Anzeige für die Voreinstellung der Endstufe der Waage, Kontrollpaneel mit Start und Stop Schaltern und Waagschale.

Verschweissmaschine in pneumatischem Betrieb und elektronisch gesteuert für die Verschweißung der Nylonsäcke mit Steuerpedal.

Beschreibung 



Bild

zoom 

Automatische Verpackungsanlage

Beschreibung 

Beschreibung 

Beschreibung 

Beschreibung 



zoom 

Ersatzteile und Verschleissteile

Erhältlich sind alle Ersatzteile und Verschleissteile für die von uns gelieferten Pelletpressen.

Durchschnittliche Laufleistung der Verschleissteile:

- Kugellager ca. 200 Arbeitsstunden
- Laufbüchse 400 Arbeitsstunden
- Matrize 800-1000 Arbeitsstunden
- Verbrauch Schmierstoff ca 1200 gr/h

Durchschnittsverbrauch an Schmiermittel und Verschleißteile pro

Tonne produzierter Holzpellets: ca. 16 €

Mischi G. Maschinen - Postgranzstrasse 8/D - Via Postgranz I-39012 Meran - Merano (BZ)
e-mail: info@mischi.it - **Tel:** +39 0473 446344 - **Fax:** +39 0473 222215

© 2008 Mischi G. Maschinen